Stand van zaken Hoogovens Port Talbot (2026)

Tata Steel in Port Talbot (Wales) zijn de traditionele hoogovens in 2024 **definitief gesloten**. Sindsdien is de stand van zaken als volgt: [1]

- **De transitie:** De fabriek ondergaat een grootschalige transformatie van £1,25 miljard. De oude, vervuilende hoogovens die op steenkool draaiden, maken plaats voor een moderne, groenere **elektrische vlamboogoven** (*Electric Arc Furnace*, EAF). [1, 2]
- **Huidige werkzaamheden:** Sloop- en funderingswerkzaamheden (*piling*) zijn in volle gang om het terrein klaar te maken voor de nieuwe oven en bijbehorende schrootopslag. Totdat de nieuwe oven klaar is, wordt er in Port Talbot zelf geen ruwijzer meer gemaakt; de fabriek importeert tijdelijk staalplaten om de resterende walserijen te laten draaien. [1, 2, 3, 4]
- **Vertraging en kosten:** Hoewel de oven gepland stond voor eind 2027, kampt het project met vertragingen rondom de aansluiting op het elektriciteitsnet van de *National Grid*. De ingebruikname is hierdoor verschoven naar **eind 2028 of begin 2029**, wat leidt tot stijgende kosten en extra steunaanvragen bij de Britse overheid.

Bij een **Hot DRI-installatie (Hot Direct Reduced Iron)** met een capaciteit van **3 miljoen ton (Mton) staal per jaar**, moet er een duidelijk onderscheid gemaakt worden tussen de eenmalige bouwkosten (CAPEX) en de jaarlijkse operationele kosten (OPEX). [1]
Als we uitgaan van de aanname dat "3 mito" staat voor **3 Mton (miljoen ton)**, bedragen de geschatte kosten:

•**Jaarlijkse operationele kosten (OPEX): € 1,0 tot € 2,4 miljard per jaar** (sterk afhankelijk van de gekozen energiebron: aardgas of groene waterstof).
•**Eenmalige investeringskosten (CAPEX): € 2,2 tot € 3,0 miljard** om de installatie te bouwen. [1, 2, 3

De totale kosten voor een EAF-installatie (Electric Arc Furnace) met een capaciteit van **3 miljoen ton staal per jaar** vallen uiteen in de eenmalige bouwkosten (CapEx) en de jaarlijkse operationele kosten (OpEx): [1]

- **Jaarlijkse operationele kosten (OpEx):** Ongeveer €**1,2 miljard tot €1,55 miljard per jaar**.
- **Eenmalige investeringskosten (CapEx):** Ongeveer €**900 miljoen tot €1,5 miljard** voor de bouw en infrastructuur

Bij elkaar dus ook 3 miljard euro
Dus voor 3 mito ben je aan installaties al ruim 6 miljard kwijt
Dat betekent voor 6 mito 12 miljard.

Een **consortium** is een tijdelijk samenwerkingsverband tussen twee of meer zelfstandige organisaties, bedrijven of instellingen die gezamenlijke een specifiek project uitvoeren of een gezamenlijk doel nastreven.

Belangrijkste kenmerken

- **Tijdelijk van aard:** Het bestaat meestal zolang het project of de opdracht loopt; als het doel is bereikt, valt het consortium vaak weer uiteen. [1, 2]
- **Geen eigen rechtsvorm:** De deelnemende partijen behouden hun eigen identiteit en onafhankelijkheid. Juridisch is het vaak geregeld via een samenwerkingsovereenkomst. [1]
- **Gedeelde middelen en risico's:** Elk bedrijf brengt eigen kennis, kapitaal of personeel in om samen sterker te staan (bijvoorbeeld bij grote aanbestedingen of innovatietrajecten zoals bij de **Nederlandse Organisatie voor Wetenschappelijk Onderzoek**).

De voormalige Vattenfall-energiecentrales in Velsen-Noord (historisch bekend als de P.E.N.-centrale of Nuon-centrale) zijn sinds 1 januari 2026 officieel eigendom van **Tata Steel Nederland**

Kooksovengas (ook wel cokesovengas genoemd) is een . [1, 2]

Na reiniging (waarbij onder andere teer en zwavel worden verwijderd) heeft geschoond kooksovengas de volgende volumesamenstelling: [1, 2, 3]

- **Waterstof (H_2):** 50 – 65%
- **Methaan (CH_4):** 22 – 30%
- **Koolmonoxide (CO):** 4 – 10%
- **Stikstof (N_2):** 2 – 10%
- **Kooldioxide (CO_2):** 1 – 3%
- **Zwaardere koolwaterstoffen (\(C_{nHm}\) / C_2):** 1 – 4%
- **Sporengassen:** Waaronder waterstofsulfide (H_2S) en ammoniak

Bij een goede gasreiniging kan de stikstof, de zwaardere koolwaterstoffen, de zwavel eruit gehaald worden.